

ПОРІВНЯННЯ КЛАСИЧНОЇ АЕРОБНОЇ ОЧИСТКИ З АНАЕРОБНО-АЕРОБНОЮ ОЧИСТКОЮ УТК

ПОКАЗНИКИ	АЕРОБНА ОЧИСТКА		АНАЕРОБНА ОЧИСТКА			
	ХСК	до 1500 мг/л		більше 1500 мг/л		
Взважені речовини	до 1000 мг/л		без обмежень			
Глибина очищення	до 30 мг/л		до 2000мг/л			
Вихід надлишкового мулу	0,3-1 кг/кг ХСК, витрати на утилізацію		0,03-0,05 кг/кг ХСК, доходи від виробництва біодобрив			
Експлуатаційні витрати на 1 т ХСК/ добу	100 € утилізація мулу+ аерація		-100 € економія завдяки теплогенерації			
Енерговитрати, кВт/кг ХСК	0,7-1		0,07-0,1 виробництво біогазу			
Енергозалежність	повна		немає			
Капітальні інвестиції на 1 т ХСК /добу	300 - 500 тис. €		50 - 100 тис. €			
Площа під забудову на 1 т ХСК/добу	200 м ²		20 м ²			
	АЕРОТЕНКИ		МЕТАНТЕНКИ			
	Класичний	MBBR	Дайжастер	UASB	2UASB	IC
ХСК-навантаження, кг/м ³ реактора на добу	1-3	5-15	1-3	5 - 12,5	10-20	25-50
Об'єм реакторів, м ³	до10 000	до 2 000	до 10 000	до 5 000	до 6 000	до 5 000
Швидкість висхідного потоку у реакторі, м/г	0,1-0,2	0,3-1	< 0,1	0,3 - 1	1-3	5-10
Активний мул	пилевидний	інокульований	пилевидний	гранульований	гранульований	гранульований
Використання носія біомаси	ні	так	так	так	так	так
						